

MODELO 821

Guante de nitrilo flocado sin soporte, color verde, largo 330 mm, grosor 0,38 mm y acabado pastillas
Resistencia a solventes, muy buena resistencia a la abrasión, agarre en húmedo y en seco, tratamiento bactericida, clorinado, cumple con directiva de manipulación de alimentos.

821 – 0,38 mm – 33 cms

821/38 – 0,42 mm – 38 cms

EN 420:03 - Requisitos generales de guantes de protección.

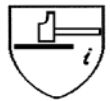
EN 388:03 - Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

EN 374:03 - Guantes de protección contra micro organismos y productos químicos.

MARCADO DEL GUANTE: JUBA®, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida en marcado exterior.

TALLA: 6-6,5, 7-7,5, 8-8,5, 9-9,5 y 10-10,5

EN 388:2003



A B C D
4 1 0 1

EN 374-2:2003



EN 374-3:2003



A J K



CAT. III
0120

HOMOLOGADO EN

INSPEC CERTIFICATION LTD

Organismo Notificado: 0194

Nº Certificado: 1277

EN 388

NIVELES DE PROTECCION:

	1	2	3	4	5
A) Abrasión (Nº Ciclos)	100	500	2000	8000	-----
B) Corte (Factor)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Desgarro *(N)	10	25	50	75	-----
D) Perforación *(N)	20	60	100	150	-----

USO

Industria de limpieza, industria petroquímica, aeroespacial y automoción, imprentas, fabricación de metal, industria química.

NO SE RECOMIENDA PARA

No se deben usar los guantes cuando existe riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Los guantes, tanto nuevos como usados, deben inspeccionarse a fondo antes de su uso, especialmente después de un tratamiento de limpieza y antes de colocárselos, para asegurarse de que no hay ningún daño presente. Los guantes no deberían dejarse en condiciones contaminantes si es que se pretende volver a utilizarlos, en cuyo caso los guantes deben limpiarse todo lo que se pueda, siempre y cuando no exista ningún peligro, antes de quitárselo de las manos.

ALMACENAMIENTO

Los guantes deben almacenarse preferiblemente en un lugar seco, en su embalaje original y fuera de la luz solar.

EMBALAJE

Almacenados correctamente, las propiedades mecánicas no sufren cambios desde la fecha de fabricación. La vida útil del guante no puede especificarse y depende de las aplicaciones y la responsabilidad del usuario el asegurarse de que el guante es adecuado para el uso que se pretende.

INFORMACION GENERAL

Estos productos han sido fabricados bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2008. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

NOTA

La información aquí contenida pretende ayudar al usuario en la selección de equipos de protección individual. Los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberían también ayudar a la selección del guante. Sin embargo, debería entenderse que las condiciones reales de uso no pueden simularse. Es por lo tanto responsabilidad del usuario final, y no del fabricante, el determinar la adecuación del guante para el uso que se pretende.

MODELO 821

Guante de nitrilo flocado sin soporte, color verde, largo 330 mm, grosor 0,38 mm y acabado pastillas
Resistencia a solventes, muy buena resistencia a la abrasión, agarre en húmedo y en seco, tratamiento bactericida, clorinado, cumple con directiva de manipulación de alimentos.

821 – 0,38 mm – 33 cms

821/38 – 0,42 mm – 38 cms

EN 420:03 - Requisitos generales de guantes de protección.

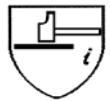
EN 388:03 - Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

EN 374:03 - Guantes de protección contra micro organismos y productos químicos.

MARCADO DEL GUANTE: JUBA®, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida en marcado exterior.

TALLA: 6-6,5, 7-7,5, 8-8,5, 9-9,5 y 10-10,5

EN 388:2003



A B C D
4 1 0 1

EN 374-2:2003



EN 374-3:2003



A J K



CAT. III
0120

HOMOLOGADO EN

INSPEC CERTIFICATION LTD

Organismo Notificado: 0194

Nº Certificado: 1277

EN 388

NIVELES DE PROTECCION:

	1	2	3	4	5
A) Abrasión (Nº Ciclos)	100	500	2000	8000	-----
B) Corte (Factor)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Desgarro *(N)	10	25	50	75	-----
D) Perforación *(N)	20	60	100	150	-----

USO

Industria de limpieza, industria petroquímica, aeroespacial y automoción, imprentas, fabricación de metal, industria química.

NO SE RECOMIENDA PARA

No se deben usar los guantes cuando existe riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Los guantes, tanto nuevos como usados, deben inspeccionarse a fondo antes de su uso, especialmente después de un tratamiento de limpieza y antes de colocárselos, para asegurarse de que no hay ningún daño presente. Los guantes no deberían dejarse en condiciones contaminantes si es que se pretende volver a utilizarlos, en cuyo caso los guantes deben limpiarse todo lo que se pueda, siempre y cuando no exista ningún peligro, antes de quitárselo de las manos.

ALMACENAMIENTO

Los guantes deben almacenarse preferiblemente en un lugar seco, en su embalaje original y fuera de la luz solar.

EMBALAJE

Almacenados correctamente, las propiedades mecánicas no sufren cambios desde la fecha de fabricación. La vida útil del guante no puede especificarse y depende de las aplicaciones y la responsabilidad del usuario el asegurarse de que el guante es adecuado para el uso que se pretende.

INFORMACION GENERAL

Estos productos han sido fabricados bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2008. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

NOTA

La información aquí contenida pretende ayudar al usuario en la selección de equipos de protección individual. Los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberían también ayudar a la selección del guante. Sin embargo, debería entenderse que las condiciones reales de uso no pueden simularse. Es por lo tanto responsabilidad del usuario final, y no del fabricante, el determinar la adecuación del guante para el uso que se pretende.